

เทคโนโลยีทางการพิมพ์ :

ກາງພດນາຖະໜາກຮ້ອງເມັນຫຼື

ລູພຣ ຊຸນທະນທ *

ໃນບັນລຸນການເຈົ້າວິທະຍາການ
ໂຄຍເຊີເວັນການກ້າວຫ້າທາງວິທະຍາກາສຄຣີແລະເທັກໂນໂລຢີກໄດ້ມີ
ການຄຶກຄັນແລະພັນນາສິ່ງປະຕິບັນຫາໃໝ່ ອຸປະຕອດເວດາ ການພິມພ
ກີເປັນສິ່ງໜຶ່ງໃນຫຍ່າຍື່ງ ທີ່ໄດ້ຮັບການພັນນາໄໝມີການເຈົ້າວິທະຍາ
ວິທະຍາກາສຄຣີແລະເທັກໂນໂລຢີເທົ່ານີ້ ໄດ້ມີການປັບປຸງ
ເປັນແປດ ແລະຫາວິທີການໃໝ່ ຈ ເພື່ອຄ້ອງການນຳມາປະຍຸດໃຫ້
ໃຫ້ເກີດກວາງສະຄວກສນາຍ ຕ້ອງການຄວາມຮວດເວົວແລະຄົບປັບຫາ
ກວາມຢູ່ຍາກຂັບຂອນ ອີກທີ່ດ້ວຍການຄຸນກາພຂອງສິ່ງພິມພທີ່ດີແລະ
ມີປະສິກີທີ່ກາພ ຈາກການກ້າວຫ້າທາງດ້ານອີເລກທຣອນິກສ ແລະ
ຄອນພິວເຕອນທີ່ໃຫ້ສິ່ງຕ່າງໆ ກ້າວໄປສູ່ຍຸດຂອງການເປັນແປດ
ໂຄຍເຊີເວັນທາງດ້ານການພິມພໄດ້ນາເກືອງມືອເຫັນໜ້າມີນັກນາທ
ຕ່ອງຮັບການຜົນປົກເປັນອ່າງນາກທີ່ເຄີຍ ເກືອງມືອອີເລກທຣອນິກສ
ແລະຄອນພິວເຕອນ ເປັນດ້ານເຫຼຸດທຳໃຫ້ການພັນນາ ແລະ ການຄຶກຄັນ
ສິ່ງປະຕິບັນຫາທາງດ້ານການພິມພທີ່ດີ່ນັກນາ ແລະກ້າວຫ້າໄປ
ອ່າຍ່າວົວເວົວ ຈາກອົດທີ່ຜ່ານນາ ການຜົນປົກສິ່ງພິມພສ່ວນໃຫຍ່
ໃນສັນນັ້ນຈະໃຫ້ເກືອງມືອໃນການຜົນປົກແບນຈ່າຍໆ ໄນຂັບຂອນຢູ່ຍາກ
ນາກນັກ ການກວາມຄຸນທີ່ອາຫັນຍໍາກຳສັນກັນເປັນສ່ວນໃຫຍ່ ແລະເມື່ອເປົ້າຍັນເຫັນ
ກັບສັນນັ້ນແລ້ວ ຈະເຫັນໄດ້ວ່າການຜົນປົກສິ່ງພິມພຍ່າງໄມ້ໄດ້ມາຄຽງ
ແລະຄຸນກາພມາກນັກ ອາຈະເນື່ອມາຈາກການສາມາດຮັດຂອງເຄື່ອງມືອ
ແລະຄຸນກາພຍອງວັດທະນ ສະນິບັດໃນບັນລຸນການຄ້ອງການໃຫ້ສິ່ງພິມພ
ມື້ນາກ ກ່າວໃຫ້ຮູບກິຈທາງດ້ານການພິມພມີການກ້າວຫ້າ ແລະມີການ
ແຮ່ງຂັ້ນກັນໃນດ້ານຄຸນກາພແລະເວົາ ການພັນນາເກືອງມືອທີ່ນໍາມາໃຫ້
ກີ່ດ້ວຍມີຄຸນກາພສູ່ແລະຮັດເວົວ

* ນັກວິທະຍາກາສໂສຕກທະນກີກໍາ 5 ຝ່າຍເທັກໂນໂລຢີເທົ່ານີ້
ສໍານັກວິທະຍາກີກໍາ ມາຮັດວຽກ ມາຮັດວຽກ ສັນນັກວິທະຍາກີກໍາ ວິທະຍາເຮັດວຽກ

จากผ่านเหตุการณ์ล่าสุด ระบบคัดเลือกและการผลิตสิ่งพิมพ์ต้องมีการพัฒนา การเปลี่ยนแปลงและ การพัฒนาของระบบวนการผลิตสิ่งพิมพ์ ที่เกิดขึ้น และที่เห็นเด่นชัดที่สุดเห็นจะได้แก่

- การเรียนพิมพ์
- การแยกตัว
- การควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์

ซึ่งในฉบับนี้ผู้เขียนจะขอกล่าวถึงระบบการเรียนพิมพ์ที่ทำให้น้ำใจพัฒนาการจากอัตโนมัติเป็นบวกบันมีความก้าวหน้าไปไกลมากน้อยเพียงใด

การพัฒนาการเรียนพิมพ์

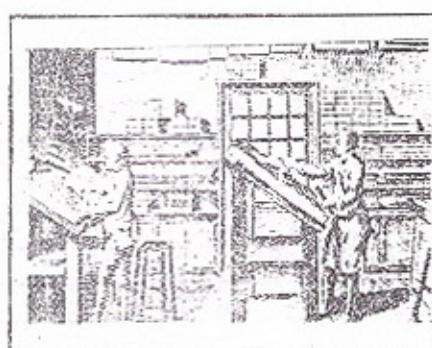
การเรียนพิมพ์ถือได้ว่าเป็นขั้นตอนสำคัญขั้นตอนหนึ่ง ของกระบวนการพิมพ์ เพราะว่าการเรียนพิมพ์เป็นขั้นตอนที่มีความยุ่งยาก และใช้เวลาในการผลิต มากกว่ากระบวนการทำงานของชั้นอื่นๆ ยกหัวใจสำคัญในการเรียนพิมพ์ หนังสือจำนวนมาก

ในสมัยก่อนการพิมพ์ต้องอาศัยตัวพิมพ์ที่ทำด้วยดินเหนียวปั้นเป็นตัวแล้วเผาไฟให้แห้งและรูบหัวยาเคลือบต่อมาก ตัวพิมพ์ได้พัฒนาขึ้นเรื่อยๆ จน ปี ก.ศ. 1450 Johann Gutenberg ชาวเยอรมันเริ่มได้รับยกย่องให้เป็นบุคคลแห่งการพิมพ์ ได้กันพบวิธีการเรียนพิมพ์ด้วยโลหะ

ในปัจจุบัน ความต้องการใช้สิ่งพิมพ์มากขึ้นหลายเท่า ยกหัวความรวดเร็วของการผลิต ส่งผลให้

การเรียนพิมพ์และการพัฒนา จะอาศัยวิธีการเรียนพิมพ์เช่นเดิมนั้น คงไม่สามารถสนองความต้องการผู้ใช้ได้ เนื่องจากการเรียนพิมพ์ตัวย่อตัวพิมพ์นั้น นอกจากราคาสูงแล้วก็มีการเรียนพิมพ์โดยการนำตัวพิมพ์มาประกอบผสมกันจนเป็นคำ เป็นประโยคและเป็นบรรทัดจากหลาย ๆ บรรทัดรวมกันเป็นหน้าพิมพ์ เมื่อนำตัวพิมพ์เหล่านี้ ไปทำการตีพิมพ์ลงบนวัสดุพิมพ์เสร็จเรียบร้อยแล้วตัวพิมพ์จะถูกนำมาราบกัดกินสูช่องใส่ตัวพิมพ์ ทำให้เสียเวลามาก ที่เดียว ยกหัวข้อความของตัวพิมพ์ มีหลายขนาดและมานาคมากหลายแบบ ทำให้เสียเนื้อที่ส่วนหนึ่งสำหรับจัดเก็บอีกด้วย

จากปัญหาดังกล่าวทำให้การผลิตสิ่งพิมพ์พัฒนาการเรียนพิมพ์ จากการตัวย่อตัวพิมพ์แบบโอลด์มาใช้การเรียนพิมพ์แบบบีน์ ๆ ที่ไม่ต้องการตัวพิมพ์แบบโอลด์อีกต่อไป



คอมพิวเตอร์ถูกพัฒนาขึ้นมาใช้กับการเรียนพิมพ์ เราสามารถทำ การเรียนพิมพ์ตัวย่อตัวพิมพ์ เครื่องเรียนพิมพ์คอมพิวเตอร์ค่วยแสดงผลเร็วที่ทันสมัย ได้อย่างรวดเร็ว

และสามารถเดือยขันนาคศัพท์พิมพ์
ขนาคต่าง ๆ ได้อย่างมากมาย อีกทั้ง
ปรับแก้ข้อบกพร่องจากการผิดพลาด
ให้ในทันทีทันใด

การเรียงพิมพ์ (Composition or Typesetting) เป็นการประกอบหรือสร้างตัวอักษร ตัวเลข เครื่องหมาย สัญลักษณ์ ฯลฯ ให้เป็นประโยค เป็นร้อยความเพื่อใช้สื่อความหมายความค้นฉบับ เพื่อนำไปใช้สำหรับเป็นแม่แบบ ในการคัพพิมพ์การพัฒนาการเรียงพิมพ์ ได้พัฒนาไปแบบและวิธีการเรียงพิมพ์ ซึ่งสามารถจัดแนกได้ตามลำดับดังนี้

1. การเรียงพิมพ์ด้วยมือ (Hand type Composition) เป็นวิธีการเรียงพิมพ์โดยการนำเอาตัวพิมพ์แต่ละตัวที่ถูกหล่อออกมากำเนิดไว้ในช่องไส่ตัวพิมพ์ที่เข้ารียงกันว่าช่องเคส (Case) ตั้งภาค

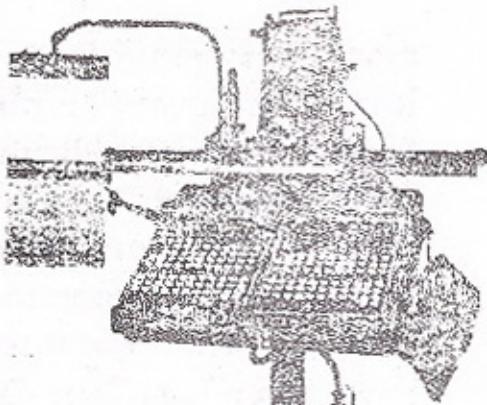
ช่างเรียงพิมพ์จะนำแท่นตัว
มาจัดเรียงผสมกันจนเป็นคำ เป็น
ประโยคและเป็นบรรทัด โดยอาศัย
ศิค (Stick) ซึ่งเป็นร่างเหล็ก
สำหรับจับยึดตัวพิมพ์ เมื่อช่าง
เรียงพิมพ์ได้เสร็จศิคก็จะถูกนำไป

ໄລ້ໄວ້ໃນຄາກວາງທັງພິມພໍ ເນື່ອໄດ້
ທັງພິມພໍທີ່ຈັດເຮັງໄວ້ຄາມຕັ້ງຢັກຮະແລວ
ກີຈະນ້າເຈົ້າເກົ່າງພິມພໍສໍາຫຼັບເປັນ
ແຜ່ນບັນໃນການທີ່ພິມພໍຕ່ອໄປ
ຈາກນັ້ນເນື່ອພິມພໍເຕີ້ງຈະເຮັບຮ້ອຍແລວ
ທັງພິມພໍຈະຖຸກນໍາກຳລັບໄປແຈກຄືນລົງ
ໃນຮ່ອງເກສສໍາຫຼັບໄວ້ໃຫ້ໃນກັ້ງຕ່ອໄປ

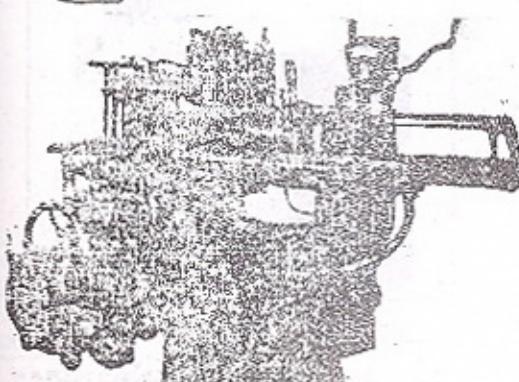
จะเห็นได้ว่าการเรียนพิมพ์ค่วยวิธีนี้จะมีข้อเสียในเรื่องของการเสียเวลามาก และถ้าหากว่าหนังสือหนึ่งมีหลายหน้าหลายยก จะเป็นค่อนใช้กำลังคนในการจัดเรียงจำนวนมาก และจะต้องมาเสียเวลาในการแยกคัวพิมพ์คืนต่อช่องเกสอีกครั้งหนึ่ง แต่ข้อดีของการเรียนพิมพ์ค่วยวิธีนี้สามารถดำเนินคัวพิมพ์เหล่านั้นมาจัดเรียงเป็นแม่พิมพ์ในครั้งเดียวได้เร็วในปัจจุบัน การพิมพ์ระบบเลเซอร์เพรสยังถือเป็นการเรียนพิมพ์ค่วยวิธีนี้อยู่เช่นเดิม

2. การเรียงพิมพ์ด้วยเครื่อง
(Machine Composition)
เป็นวิธีการพัฒนามาจากวิธีการ
เรียงพิมพ์ด้วยมือ ซึ่งเป็นการแก้ไข
ที่จะตอบปัญหาในเรื่องการใช้กระดาษ
ในการเรียงพิมพ์ให้น้อยลง โดยการ
ให้เครื่องเป็นผู้ตัดเรียง ซึ่งแบ่งออกได้
2 ลักษณะ ดังนี้

2.1 การเรียงพิมพ์แบบ
โมโนไทด์ (Monotype) ริทึน
คิดค้นโดย Tolbert Lanston
ในประเทศอเมริกา ประมาณปี ก.ศ.
1887 ลักษณะของเครื่องแบบนี้
จะประกอบด้วยอุปกรณ์ 2 ส่วนคือ



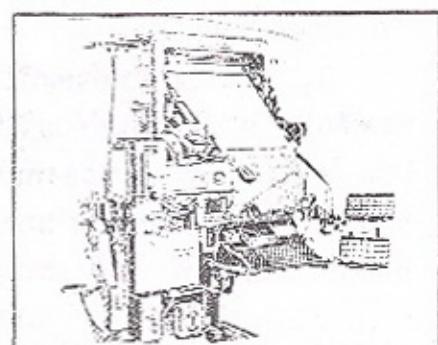
- แบบพิมพ์ (Monotype Keyboard) สักษณะคล้ายกับแบบพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ดีดหัวไป เป็นเครื่องพิมพ์ซึ่งความต้องการเป็นแบบพิมพ์ตัวอักษรที่ต้องการแต่สักษณะของเครื่องนี้จะไม่แสดงตัวอักษรให้เห็นเหมือนกับเครื่องพิมพ์ดีดแต่จะไปบังคับให้สักแท่งเหลือกเข้ารูบหน่วงกระดาษ ซึ่งใส่ไว้ในเครื่อง Key Board กระดาษจะถูกเจาะเป็นร่องโดยเกิดในคำแห่งต่างๆ ตามตัวอักษร ต่อจากนั้นก็นำกระดาษที่ได้ไปเข้าเครื่องหล่อต่อไป



- เครื่องหล่อ (Monotype Caster) เครื่องนี้จะหล่อตัวพิมพ์ในสักษณะต่างๆ ตามขอโดยได้แก่ตัวอักษรที่จะไว้บนกระดาษ ซึ่งเครื่องจะถูกบังคับการหล่อตัวพิมพ์ของภาษาที่จะตัวความต้องการ

2.2 การเรียงพิมพ์แบบไลโนไทน์ (Linotype) การเรียงพิมพ์แบบนี้คิดค้นโดย Ottmar Metgenthaler ในปี ก.ศ. 1886 ซึ่งเป็นชาร์เยอร์สันแคนได้ย้ายไปอยู่ในอเมริกา การเรียงพิมพ์แบบนี้ตักษณะคล้ายกับแบบแรก แต่ต่างกันตรงที่ เครื่องนี้จะมีแบบพิมพ์ตัวอักษรติดอยู่ที่เครื่องหัวต่อ เมื่อกดแบบตัวอักษรตัวใดบน Key board จะมีผลบังคับให้แม่ท่องแคงอักษรแล้วลงมาจากระยะที่เก็บ ซึ่งแม่ท่องแคงเหล่านั้น จะถูกเรียงกันในร่องที่กำหนดไว้ จากนั้นแม่ท่องแคง จะถูกเลื่อนไปครองโนล หล่อตัวพิมพ์ เครื่องจะอัดเอาแม่ท่องแคงติดกับโนลหล่อ คันธีดก็จะฉีดโลหะเข้าห่อเป็นตัวพิมพ์

(ตามค้องการต่อไป)



การเรียงพิมพ์ตัวอักษร 1. 2
ได้รับความนิยมมากในศตวรรษที่ผ่านมาเนื่องจากในสมัยนั้น ระบบการพิมพ์แบบพิมพ์หุ่นได้รับความนิยมในการผลิตซึ่งพิมพ์และไม่ต้องการคุณภาพให้เรื่องของความคมชัดมากขึ้น เพราะความคมเป็นเรื่องแล้วการพิมพ์โดยอาศัยตัวเรียงพิมพ์ซึ่งหล่อตัวโดยโลหะผสม จะให้คุณภาพ

ของผลงานที่ขาดความสวยงามทั้งนี้ เกิดจากตัวพากาพ (Printing Image Carrier) ซึ่งเป็นโลหะ แข็งขากการหยุนตัว การถ่ายทอด หลักให้ปรากฏบนกระดาษมี สักษณะร้า

จากเหตุผลดังกล่าวนี้เองที่ ทำให้การพิมพ์ระบบอฟเซ็ทไม่ได้ รับความนิยมในสมัยนั้นเนื่องจาก การพิมพ์ปรุพเพื่อนำรักษาร้อความ ไปทำการถ่ายทำแม่พิมพ์อฟเซ็ท ซึ่งให้ผลทางการพิมพ์ไม่แตกต่างกว่า การพิมพ์ด้วยตัวหล่อโดยตรง อันนี้ ก็ เพราะว่าแรงกดของการพิมพ์ปรุพ ทำให้มีกิพิมพ์แยกตัวไว้ปีกานของ ริมตัวอักษรเกิร์ดอยหมึกถูกวีครอบตัว

จากปัญหาดังกล่าวทำให้มี การคิดค้นวิธีการเรียงพิมพ์แบบใหม่ เกิดขึ้นมา เพื่อให้เหมาะสมกับ การพิมพ์ระบบบีน ๆ

3. การเรียงพิมพ์ด้วยเครื่อง พิมพ์ดิจิต การเรียงพิมพ์ด้วยวิธีนี้ ได้ถูกพัฒนา นำมายใช้เรียงพิมพ์ ตัวอักษรเพื่อให้เหมาะสมกับการ พิมพ์ระบบอฟเซ็ท ในระยะแรก จะประสบกับปัญหาเกี่ยวกับแบบ หมึกสำหรับทำให้เกิดตัวอักษร เนื่องจากไม่มีความเข้มเพียงพอ ขาดความคงยั่ง ต่อมาได้ปรับปรุง แบบหมึกให้เป็นแบบพลาสติกเจ็บ ผงสีดำ ทำให้ได้รับความเข้มและมี คุณภาพมากขึ้น แต่ต้องประสบ กับปัญหาในเรื่องของการกันหลัง (Justify) ให้เป็นแนวทาง เดียวกันได้

ส่วนการเลือกขนาดของตัวอักษร ไม่สามารถเลือกแบบตามต้องการได้ ถึงแม้ในปัจจุบันการพิมพ์ดิจิตบัน จะได้นำมาในโครงข่ายเดียวกัน ใช้งานทดแทนเครื่องพิมพ์ดิจิต แต่ก็ยังไม่อาจแก้ปัญหาหลายอย่าง ให้ดีไปได้ เช่น คุณภาพของ ภาพตัวพิมพ์ไม่ดูดีในระดับ (Printing Quality Level) พอดีจะนำไปถ่ายภาพเพื่อการพิมพ์ จำกัดของตัวอักษรและการแยกคำ (Words break) เพื่อให้ตัวอักษร ยังไม่สมบูรณ์

ต่อมาในปัจจุบันการใช้เครื่อง คอมพิวเตอร์ได้ถูกพัฒนาขึ้น ความสามารถให้สูงขึ้น สามารถสร้าง โปรแกรมให้สามารถนำมาใช้ ผลิตต้นฉบับผลิตด้วยพิมพ์ได้ดี พอดีสมควรและนิยมผลิตหนังสือ เล่มที่ไม่ต้องการคุณภาพสูงนัก

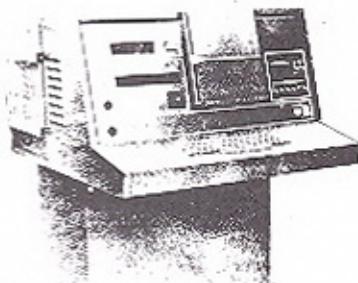


4. การเรียงพิมพ์ด้วยแสง (Photo Typesetting) การ เรียงพิมพ์ด้วยวิธีนี้จะอาศัยวัสดุไวนิล เข้ามาเกี่ยวข้อง เพื่อต้องการผลิต ต้นฉบับที่ต้องการคุณภาพให้กับการ พิมพ์อฟเซ็ท

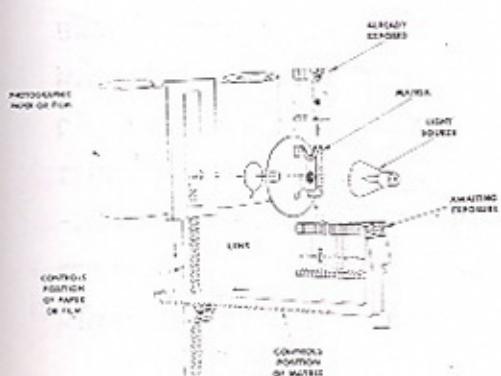
ซึ่งในช่วงระยะแรกอาจอาศัยการบังคับการเลื่อนตัวอักษรให้ส่องผ่านคัววายมือ ต่อมาได้พัฒนาการนำเข้าระบบคอมพิวเตอร์เข้ามาควบคุมการทำงาน การเรียงพิมพ์พิมพ์คัววายแสงเป็นที่นิยมและให้คุณภาพดีกว่าเพิ่มความสามารถในการด้านความเร็วในการเรียงพิมพ์คัววายแสง แบบอย่างใด เป็นช่วง ๆ ดังนี้

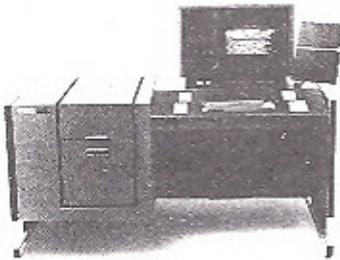
ช่วงที่หนึ่ง เครื่องเรียงพิมพ์คัววายแสงโดยการใช้แบบตัวอักษรซึ่งมีลักษณะเป็นแผ่นพิมพ์เนกานิฟ ใช้หลักการพื้นฐานการถ่ายภาพทางเชิงกล โดยแสงจะถูกส่องผ่านตัวอักษร โดยใช้แสงหันสูบ เป็นแหล่งกำเนิด ไปบันทึกลงบนวัสดุไวแสง เมื่อต้องการตัวอักษรตัวใด ก็เดือนบังคับตัวอักษรตัวนั้นมาวางในตำแหน่งที่ต้องการ โดยการคุณภาพถูกต้องได้ก่อตัว แต่ยังไม่ถูกต้องแม้การเรียงพิมพ์คัววายแสงแบบนี้ก่อนข้างส่วนมากถูก แต่การเก็บของตัวอักษรที่ได้มีความ不慎ชักค่อนข้างสูง

ช่วงที่สอง เครื่องเรียงพิมพ์คัววายแสงโดยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ร่วมกับวิธีกล แม่แบบตัวอักษรจะทำคัววายพิมพ์เนกานิฟแล่แบบตัวพิมพ์ 'ซีนิคาน' บรรจุตัวพิมพ์ได้ 4 แบบ แต่ละเครื่องสามารถใช้งานแบบได้ถึง 4 งาน ส่วนที่ใช้แบบพิมพ์บรรจุตัวพิมพ์เป็นแบบแบบได้แค่ละ 4 แบบ แต่ละเครื่องสามารถบรรจุแบบได้ 8 แบบ



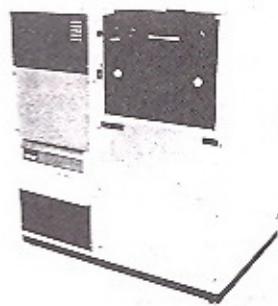
การเรียงพิมพ์คัววายเครื่องพิมพ์แบบนี้ จะอาศัยแสงชั้นหนึ่ง ฉายแสงผ่านแม่แบบชั้นเป็นตัวอักษรปะรุงแสง ไปบันทึกลงบนวัสดุไวแสง การเรียงพิมพ์คัววายที่สามารถให้คุณภาพของตัวพิมพ์ได้คงที่ต่อเนื่องสูง สามารถกันหลังให้เป็นแนวเดียวกันได้ ถูกหันเสียด้วยตัวอักษรได้จากแบบชั้น เช่นขนาด 10, 12, 14, 16, 18, 24, 30, 36, 48, 60 และ 72 พอยต์ แบบตัวอักษรที่ได้ถูกออกแบบ 8 แบบ การฉายแสงจะมาตัดเครื่องคอมพิวเตอร์เล็ก ๆ เป็นตัวควบคุม ซึ่งความจำในการเก็บข้อมูลได้ไม่มากนัก เครื่องรุ่นนี้เราสามารถตรวจสอบปัญหาตัวอักษรได้จากการภาพเล็ก ๆ ซึ่งสามารถเรียกข้อมูลมาตรวจสอบได้ทันทีระหว่างหัด





ช่วงรุ่นที่ 3 การเรียงพิมพ์ด้วยเครื่องเรียงพิมพ์คอมพิวเตอร์โดยการสร้างตัวอักษรด้วยต้นกำเนิดแสงแบบ CRT CATHODE RAY TUB เป็นแบบเดียวกันจะไม่ใช่พิล์มนือคือไปให้มีอนช่วงรุ่นที่ 2 แต่เป็น Digitised font (ตัวเลข) คือเป็นโปรแกรมป้อนเข้าไปในเครื่องการเลือกขนาดตัวอักษรเกิดขึ้นตามคำสั่งเท่านั้น และสามารถเลือกถักชณะตัวอักษรได้ตามต้องการ การย่อขยายขนาดตัวได้จาก 4 พอยท์ ถึง 128 พอยท์ แบบเดียวกันที่อยู่ในเครื่องเก็บไว้ในแผ่นแม่เหล็กซึ่งข้อมูลตั้งกล่าวเราสามารถเรียกมาใช้งานได้ตลอดเวลา การบันทึกข้อมูลเข้าไปเก็บไว้ในแผ่น Floppy disk เป็นข้อความแคtones เรื่องหรือแค่ลบท้า เมื่อต้องการตรวจสอบ ก็สามารถเรียกข้อมูลนั้นออกมาตรวจสอบแก้ไขความผิดพลาดได้บนจอคอมพิวเตอร์ เมื่อจะนำข้อมูลมาใช้งานซึ่งเป็นลักษณะตัวพิมพ์ จึงไปเข้าหน่วยถ่ายโดยใช้แสงคาโทดถ่ายภาพนั้นบนวัสดุไว้แสง การเรียงพิมพ์ในช่วงรุ่นที่ 3 นี้ เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน รวมถึงความแม่นยำมากขึ้นเท่านั้น และการเลือกขนาดได้ตามต้องการ

ช่วงรุ่นที่สี่ การเรียงพิมพ์ด้วยเครื่องเรียงพิมพ์คอมพิวเตอร์ด้วยแสงเลเซอร์ การเรียงพิมพ์ในช่วงนี้ได้ใช้แสงเลเซอร์แทนการใช้รังสีแคโทด ทำให้สามารถทำงานได้รวดเร็ว ภาพตัวอักษรมีความคมชัดมากขึ้น การสร้างภาพด้วยอักษร บนกระดาษหรือฟิล์มเป็นครุภารกิจ การเรียงพิมพ์ด้วยแสงเลเซอร์เป็นสิ่งที่ทันสมัยที่สุดในปัจจุบัน ซึ่งการเรียงพิมพ์แบบนี้สามารถสร้างภาพตัวอักษรลงบนกระดาษธรรมชาติได้โดยไม่ต้องยาสีบ้ำสารไว้แสงเลย ทำให้ลดปัญหานี้เรื่องค่าการผลิต เนื่องจากสารไว้แสงมีราคาแพงมาก ในปัจจุบัน



การพัฒนาการเรียงพิมพ์ ได้พัฒนาจากการเรียงพิมพ์ด้วยวิธีที่ต้องใช้วัสดุทาง มาสูญเสียของการเรียงพิมพ์ด้วยแสงเลเซอร์ที่ทันสมัยที่สุด อีกทั้งเพิ่มประสิทธิภาพในการตัดความเร็วขึ้นหลายเท่าตัว ทราบได้ถึงความต้องการในการใช้สิ่งพิมพ์มากขึ้นเท่าใด เทคโนโลยีทางการพิมพ์ก็จะต้องพัฒนาการให้มีความเหมาะสมมากขึ้นเท่านั้น พับกันให้ในฉบับหน้า

บรรณานุกรม

- ก้าร สมิรุต. หนังสือและการพิมพ์. กรุงเทพมหานคร : ฝ่ายตำราและอุปกรณ์การศึกษา มหาวิทยาลัยรามคำแหง, 2521.
- สุโขทัยธรรมชาติราช, มหาวิทยาลัย. เอกสารการสอนชุดคิวชาการผลิตหนังสือพิมพ์ หน่วยที่ 7-11. กรุงเทพมหานคร : สำนักเทคโนโลยีทางการศึกษา, 2530.
- Dennnis, Ervin A. And John D. Jenkins. Comprehensive Graphic Arts. Indiana, Bobbs-Merrill Educational, 1982.
- Karch, R. Randolph and Edward J. Buber. Graphic Arts Procedures. Chicago : American Technical Society, 1967.

